



**Table 18
TEES**

Designation Td × b × Wt in. in. lb/ft	Thickness				Area A in ²	Axis x-x				Axis y-y		
	t in.	t ₁ in.	t ₂ in.	R ₁ in.		I _x in ⁴	S _x in ³	r _x in.	y in.	I _y in ⁴	S _y in ³	r _y in.
T 1.00 × 1.00 × 0.31	0.125	0.156	0.156	0.125	0.27	0.023	0.032	0.293	0.292	0.011	0.023	0.206
T 1.25 × 1.50 × 0.44	0.125	0.156	0.156	0.125	0.37	0.049	0.053	0.363	0.326	0.038	0.051	0.319
T 1.25 × 1.50 × 0.62	0.188	0.219	0.219	0.125	0.52	0.067	0.075	0.359	0.352	0.056	0.075	0.328
T 1.50 × 1.50 × 0.68	0.188	0.219	0.219	0.188	0.58	0.114	0.108	0.433	0.437	0.056	0.075	0.312
T 1.50 × 1.50 × 0.87	0.25	0.281	0.281	0.188	0.74	0.142	0.137	0.438	0.464	0.075	0.100	0.319
T 2.00 × 1.50 × 0.86	0.188	0.25	0.25	0.188	0.73	0.269	0.195	0.606	0.624	0.060	0.080	0.286
T 2.00 × 2.00 × 1.26	0.25	0.313	0.313	0.25	1.07	0.37	0.26	0.59	0.58	0.18	0.18	0.41
T 2.00 × 2.00 × 1.50	0.313	0.375	0.375	0.25	1.28	0.43	0.31	0.58	0.61	0.23	0.23	0.42
T 2.25 × 2.25 × 1.42	0.25	0.313	0.313	0.25	1.21	0.53	0.33	0.66	0.64	0.26	0.23	0.46
T 1.25 × 2.50 × 1.00	0.188	0.313	0.218	0.188	0.85	0.08	0.09	0.31	0.30	0.285	0.22	0.57
T 2.25 × 2.50 × 1.91	0.313	0.375	0.375	0.25	1.62	0.89	0.50	0.74	0.73	0.44	0.35	0.52
T 3.00 × 2.50 × 2.11	0.313	0.375	0.375	0.25	1.80	1.49	0.72	0.91	0.92	0.44	0.35	0.50
T 2.50 × 3.00 × 2.13	0.313	0.375	0.375	0.313	1.81	0.94	0.51	0.72	0.68	0.75	0.50	0.65
T 3.00 × 3.00 × 2.72	0.375	0.438	0.438	0.313	2.31	1.83	0.86	0.89	0.88	0.90	0.60	0.63
T 2.00 × 4.00 × 2.70	0.375	0.438	0.438	0.25	2.30	0.60	0.40	0.51	0.48	2.10	1.05	0.96
T 3.00 × 4.00 × 2.76	0.313	0.375	0.375	0.375	2.34	1.72	0.77	0.86	0.75	1.77	0.89	0.87
T 4.00 × 4.00 × 3.74	0.375	0.438	0.438	0.5	3.18	4.56	1.58	1.20	1.11	2.12	1.06	0.82
T 5.00 × 4.00 × 4.22	0.375	0.438	0.438	0.5	3.59	8.56	2.43	1.54	1.48	2.13	1.06	0.77
T 5.00 × 4.00 × 5.41	0.5	0.563	0.563	0.5	4.60	10.8	3.14	1.54	1.54	2.83	1.42	0.79
T 3.00 × 4.50 × 2.96	0.313	0.375	0.375	0.375	2.52	1.78	0.78	0.84	0.71	2.52	1.12	1.00
T 3.00 × 5.00 × 4.02	0.375	0.625	0.438	0.375	3.42	2.37	1.06	0.83	0.76	4.13	1.65	1.10
T 1.00 × 1.13 × 0.16	0.063	0.063	0.063	0.094	0.13	0.013	0.017	0.31	0.25	0.007	0.013	0.24
T 1.13 × 1.50 × 0.19	0.062	0.062	0.062	0.062	0.16	0.018	0.021	0.34	0.26	0.017	0.023	0.33
T 1.50 × 1.50 × 0.063	0.187	0.187	0.187	0.187	0.54	0.11	0.10	0.45	0.44	0.054	0.072	0.32
T 1.25 × 1.75 × 0.37	0.109	0.109	0.109	0.062	0.32	0.043	0.045	0.37	0.30	0.049	0.056	0.39
T 3.00 × 2.00 × 0.55	0.094	0.094	0.094	0.157	0.47	0.45	0.22	0.98	0.92	0.063	0.063	0.37
T 1.50 × 2.00 × 0.75	0.187	0.187	0.187	0.187	0.64	0.12	0.11	0.44	0.39	0.13	0.13	0.45
T 2.00 × 2.00 × 1.13	0.250	0.250	0.250	0.250	0.96	0.35	0.25	0.60	0.59	0.17	0.17	0.42
T 2.50 × 2.50 × 1.77	0.312	0.312	0.312	0.312	1.51	0.86	0.49	0.76	0.74	0.42	0.33	0.53
T 3.00 × 3.00 × 2.55	0.375	0.375	0.375	0.375	2.17	1.78	0.84	0.91	0.89	0.86	0.58	0.63
T 2.50 × 4.00 × 2.32	0.312	0.312	0.312	0.312	1.98	0.93	0.49	0.69	0.60	1.68	0.84	0.92
T 4.00 × 4.00 × 3.43	0.375	0.375	0.375	0.375	2.92	4.40	1.54	1.23	1.14	2.03	1.01	0.83
T 3.00 × 5.00 × 3.43	0.375	0.375	0.375	0.375	2.92	2.06	0.90	0.84	0.72	3.93	1.57	1.16
T 10.00 × 6.50 × 10.5 ⁽¹⁾	0.500	0.625	0.500	0.625	8.92	89.7	12.7	3.17	2.95	14.4	4.44	1.27

1. $t = 0.625$ for flange and $t = 0.500$ for web
2. Users are encouraged to check availability with suppliers.
3. Tolerances for extruded shapes are given in *Aluminum Standards and Data*.